COPYRIGHT: (C)1999,JPO

(19)日本国特許庁 (JP)

(12) 公開特許公報(A)

(11)特許出願公開番号

特開平11-212417

(43)公開日 平成11年(1999)8月6日

(51) Int.CL.*	i	識別記号	ΡI	
G03G 2	1/10		G 0 3 G 21/00	314
21	1/00	370		370
				320

審査請求 有 請求項の数6 OL (全 7 頁)

(21)出願番号 特顯平10-10412

(22)出顧日 平成10年(1998) 1月22日

(71)出願人 000232058

日本電気オフィスシステム株式会社 東京都港区芝4丁目13番2号

(72)発明者 神田 徹

東京都港区芝4丁目13番2号 日本電気オ

フィスシステム株式会社内

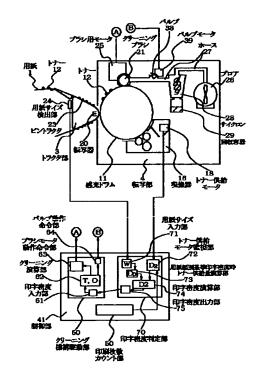
(74)代理人 弁理士 京本 直樹 (外2名)

(54) 【発明の名称】 感光ドラムクリーニング機構及びそれを使用する印刷装置

(57)【要約】

【課題】各種用紙サイズを使用した時も、印字密度を判断し、クリーニングブラシの回転速度とブロアの吸引力とを印字密度の高低に応じた駆動制御をすることで、クリーニングしきれずに発生するフィルミングや堆積したトナーが落下することによる汚れを防止する感光ドラムクリーニング機構を提供する。

【解決手段】この感光ドラムクリーニング機構は、ブラシ用モータ25により回転駆動するクリーニングブラシ21と、クリーニングブラシ21とブロア26との間にバルブモータ39により駆動するバルブ38を備える。また、ピントラクタ部23の幅方向の移動位置から用紙サイズ検出部24により読み取る用紙サイズと印刷枚数を監視しトナー供給モータ18の動作と印字密度を算出し、ブラシ用モータ25とバルブモータ39との駆動を行う制御部41を備える。



1

【特許請求の範囲】

【請求項1】 モータにより回転駆動しホースにてサイ クロンを介してブロアに接続されているているクリーニ ングブラシと、前記サイクロンと前記クリーニングブラ シとの間には別のモータにて弁が駆動するバルブと、前 記クリーニングブラシの回転と前記バルブの開閉とを制 倒する制御部とを備えることを特徴とする感光ドラムク リーニング機構。

【請求項2】 印刷枚数を監視している印刷枚数カウン ト部と、印字密度を判定する印字密度判定部と、前記印 10 字密度判定部からの出力情報によりクリーニング機構を 駆動するクリーニング機構駆動部とから成る前記制御部 を備えることを特徴とする請求項1記載の感光ドラムク リーニング機構。

【請求項3】 用紙を搬送するトラクタ部のピントラク 夕部の幅方向移動位置から用紙サイズを読み取る用紙サ イズ検出部の出力値である用紙幅データを入力する用紙 サイズ入力部と、前記用紙幅データからその用紙幅での 基準となる標準印字密度での現像器におけるトナー供給 用紙幅別基準印字密度時トナー供給量演算部と、前記ト ナー供給モータの動作を監視し前記印刷枚数カウント部 から駆動間隔(または駆動時間)を得るトナー供給モー 夕監視部と、前記トナー供給モータ監視部で得た値と前 記用紙幅別基準印字密度時トナー供給量演算部で算出さ れた値とから印字密度を算出する印字密度演算部と、前 記印字密度演算部で算出された前記印字密度を前記クリ ーニング機構駆動部に出力する印字密度出力部とから成 る前記印字密度判定部を備えることを特徴とする請求項 2記載の感光ドラムクリーニング機構。

【請求項4】 前記印字密度判定部で算出された前記印 字密度を入力する印字密度入力部と、前記印字密度より クリーニングブラシの回転速度とバルブの開口率とを算 出するクリーニング演算部と、前記クリーニング演算部 で算出した値よりブラシ用モータを駆動させるブラシモ ータ動作命令部と、前記クリーニング演算部で算出した 値よりバルブモータを駆動させるバルブ動作命令部とか ら成る前記クリーニング機構駆動部を備えることを特徴 とする請求項2記載の感光ドラムクリーニング機構。

【請求項5】 印刷装置のトラクタ部に用紙がセットさ れると、前記トラクタ部の用紙サイズ検出部は読みとっ た前記用紙の用紙幅データ (W) を制御部の印字密度判 定部に出力し、印刷が開始すると、前記印字密度判定部 では、前記用紙幅データ(W)を用紙サイズ入力部が入 力し、用紙幅別基準印字密度時トナー供給量演算部で前 記用紙幅データ (W) での標準印字密度時のトナー供給 量(トナー供給モータの駆動間隔頁数)である基準設定 値(P0)を算出し、前記基準設定値(P0)は、15 インチ幅用紙で標準である3%の印字密度を行うと1頁 あたりのトナー消費量は60mgで3000mg消費す 50

るごとにトナー補給をするとすると50頁に1回トナー 供給モータを駆動することになるので、P0=50× (15/W)で算出し、同時に前記トナー供給モータの 駆動を監視しているトナー供給モータ監視部は、印刷枚 数カウント部から実際に動作している前記トナー供給モ ータの駆動間隔の印刷頁数 (P1)を得ると、用紙幅別 基準印字密度時トナー供給量演算部で算出された標準印 字密度3%時の基準設定値(P0)と比較する印字密度

2

演算部にて印字密度(D)を算出し、前記印字密度 (D) は、D=3×P0/P1で算出され、印字密度演 算部で算出された前記印字密度 (D) は、印字密度出力 部よりクリーニング機構駆動部へ出力され、前記クリー ニング機構駆動部では、前記印字密度判定部で算出され た前記印字密度(D)を印字密度入力部が入力し、入力 された前記印字密度(D)よりクリーニング演算部は感 光ドラムの清掃を行っているクリーニングブラシを駆動 させているブラシ用モータの駆動回転数 (T) と開口率 によりプロアの吸引力を調節するバルブを駆動するバル ブモータの動作量(O)を算出し、前記クリーニング演 モータの駆動間隔(または駆動時間)設定値を算出する 20 算部で算出されたブラシ用モータの駆動回転数(T)よ りブラシモータ動作命令部はブラシ用モータを駆動し、 前記クリーニング演算部で算出されたバルブモータの動 作量(O)よりバルブ動作命令部はバルブモータを駆動 し、印字密度密度判定部で算出された印刷データの前記 印字密度(D)が高い場合はクリーニングブラシの回転 速度を上げるようにブラシ用モータを駆動し、同時にバ ルブを閉めてクリーニングブラシ部の吸引力を上げるた めにバルブモータを駆動し、前記クリーニング演算部で は、前記ブラシ用モータの前記駆動回転数 (T)を前記 30 印字密度(D)よりT=A×D/3(Aは3%印字密度 の時の回転数)で算出し、バルブモータの動作量(O) は、初期位置からの移動量O2と変更前の位置O1とか らO2=B×D(Bはバルブモータ動作量の一定系数) 〇=〇2-〇1で算出される、ことを特徴とする感光ド ラムクリーニング方法。

> 【請求項6】 用紙を供給する給紙部と、用紙を搬送す るトラクタ部と、文字・画像等を形成する印写部と、印 写部にて用紙上に乗せられたトナーを定着させる定着部 と、排出された用紙を蓄積するスタッカ部とを有する印 刷装置において、前記印写部は電子写真方式を用い感光 ドラムの清掃のために請求項1記載の感光ドラムクリー ニング機構を備えることを特徴とする印刷装置。

【発明の詳細な説明】

[0001]

【発明の属する技術分野】本発明は感光ドラムクリーニ ング機構及びそれを使用する印刷装置に関し、特に電子 写真方式を用い感光ドラムの清掃のためのクリーニング 機構及びそれを使用する印刷装置に関する。

[0002]

【従来の技術】一般に印刷装置、特に複写機や大量・高

速の印刷出力を要求される印刷装置においては、電子写真方式を用いた印刷装置が広く使われている。感光ドラムのフィルミング現象を防止するためにクリーニング機構を備える電子写真方式の印刷装置においては、ブラシ、ブレード電気力を用いたローラ等により常に一定の動作で感光ドラムの清掃をするように構成しているのが普通である。ここでは、このような印刷装置の基本的な例として連続紙を媒体とする印刷装置において説明する。

【0003】図2は電子写真式印刷装置の基本的な構成 10 の一例を示す模式図、図3は電子写真部のクリーニング 機構の制御系を含めた模式図である。

【0004】図2及び図3を参照すると、電子写真方式を用いた印刷装置においては、給紙部2にセットされた印刷用紙1をトラクタ部3で搬送しながら印写部4にて電子写真プロセスにより形成された感光ドラム11上のトナー12の像を転写し、定着部5で用紙上に永久画像化する。この工程後、用紙1は、スタッカ6へ送られ折り畳み揃えながら積み上げていく。

【0005】印写部4での電子写真プロセスでは、回転 20 する感光ドラム11の表面を帯電器13により均一に帯電させ、レーザ発振器14より出されるレーザ光15にて露光し、感光ドラム11の表面に文字等の潜像を形成する

【0006】現像器16では感光ドラム11の表面の潜像部にトナー12を乗せる。また、現像器16にはトナーとキャリアからなる現像剤が入れられており、現像剤内のトナー12の量を監視するTCセンサ17が備え付けられている。TCセンサ17の出力により、現像剤内のトナー12が印刷することで一定量以上消費すると、トナー12を追加するためにトナー供給モータ18を駆動し、現像器16内にトナーホッパ19からトナー12を供給する。

【0007】感光ドラム11上に可視像となったトナー 12はトラクタ部3にある転写器20により用紙1に転 写させる。 転写しきれなかった残留トナー12はクリー ニングブラシ21により掻き取り清掃し、イレースラン プ22により感光ドラム11表面の電位をゼロに落とし ている。このプロセスを繰り返し画像を形成している。 【0008】トラクタ部3では、送り穴加工された連続 40 用紙1を用紙の幅のサイズと同じ間隔にあわせられたビ ントラクタ部23にセットされ、印写部4で用紙1上に 可視像となったトナー12を乗せ定着部5に送り込む。 【0009】定着部5では、用紙1上のトナー12像を ヒータロール31により加熱加圧して定着させている。 ヒータロール31には、オイル含浸部材32が当てら れ、オイル含浸部材32は、オイルタンク34のポンプ によりオイルを供給されながらヒータロール31に塗布 し、清掃を行っている。また、オイル含浸部材32は巻 き取りモータ33により新しい部位を順次提供する。

【0010】スタッカ6では、定着部5より排出される 印刷用紙1を冷却ブロア35で冷やしながら、スタッカ テーブル36上に折り畳まれ積み重ねられていく。

【0011】また、電子写真方式を用いる印刷装置には、オペレータがスイッチ等により印刷濃度を調節する印刷濃度切り替え機構が付いている。印刷濃度の切り替えは、印写部4での感光ドラム11の表面電位値や現像器16のマグロールのバイアス値を変化させて感光ドラム11上の潜像部に乗せるトナー12の量を多くしたり少なくしたりすることで行っている。

【0012】次に、印写部4での感光ドラム11のクリーニングにおける動作について説明する。

【0013】 感光ドラム11の表面には、現像器16に より潜像部にトナー12が乗せられる。トラクタ部3に ある転写器20は、感光ドラム11上に可視像となった トナー12を用紙1に転写させる。 転写器20の後行程 には、クリーニングブラシ21があり、このクリーニン グブラシ21はブラシ用モータ25により回転駆動す る。 クリーニングブラシ21は、感光ドラム11の回転 動作中常に駆動している。クリーニングブラシ21には ホース27がサイクロン28を介してプロア26につな がれている。サイクロン28の下には、回収容器29が 設置されている。プロア26も感光ドラム11の回転中 動作し、吸引を行う。感光ドラム11上の転写器20に より転写しきれなかった残留トナー12はクリーニング ブラシ21により掻き取られ、掻き取られたトナー12 は、ブロア26の吸引によりホース27に吸い込まれサ イクロン28でふるい落とされ回収容器29に堆積され る.

30 【0014】ここでは感光ドラム11のフィルミング等の問題を解決するための手段として、特開昭57-022767号公報で提案されているクリーニングブラシを用いる手段を述べたが、特開昭58-017472号公報で提案されてい電気力を用いて感光ドラムに圧接したローラに転写させる手段や、特開平08-297450号公報で提案されているブレードにより掻き取る手段もある。

[0015]

【発明が解決しようとする課題】上述した従来例の印刷 装置では、クリーニングブラシ及びブロアの駆動は、印 字密度に関係なく一定の回転量で制御されている。その ため、印字密度が非常に高い場合は用紙上に転写しきれ なかった感光ドラム上の残留トナー量が多いためにクリ ーニングしきれず、フィルミングやクリーニングブラシ のハウジングに溜まったトナーがこぼれ落ちる汚れとな ってしまう。

【0016】本発明の目的は以上の欠点を解消して、各種用紙サイズを使用した時も、用紙サイズに合った印字密度を算出し、印字密度に応じて、クリーニングブラシの回転速度を可変し、ブロアの吸引力を可変させる感光

ドラムクリーニング機構及びそれを使用する印刷装置を 提供する。

[0017]

【課題を解決するための手段】本発明の感光ドラムクリ ーニング機構は、モータにより回転駆動しホースにてサ イクロンを介してプロアに接続されているているクリー ニングブラシと、前記サイクロンと前記クリーニングブ ラシとの間には別のモータにて弁が駆動するバルブと、 前記クリーニングブラシの回転と前記バルブの開閉とを 制御する制御部とを備える。

【0018】また、本発明の感光ドラムクリーニング機 構は、印刷枚数を監視している印刷枚数カウント部と、 印字密度を判定する印字密度判定部と、前記印字密度判 定部からの出力情報によりクリーニング機構を駆動する クリーニング機構駆動部とから成る前記制御部を備え

【0019】さらに、本発明の感光ドラムクリーニング 機構は、用紙を搬送するトラクタ部のピントラクタ部の 幅方向移動位置から用紙サイズを読み取る用紙サイズ検 出部の出力値である用紙幅データを入力する用紙サイズ 20 入力部と、前記用紙幅データからその用紙幅での基準と なる標準印字密度での現像器におけるトナー供給モータ の駆動間隔(または駆動時間)設定値を算出する用紙幅 別基準印字密度時トナー供給量演算部と、前記トナー供 給モータの動作を監視し前記印刷枚数カウント部から駆 動間隔(または駆動時間)を得るトナー供給モータ監視 部と、前記トナー供給モータ監視部で得た値と前記用紙 幅別基準印字密度時トナー供給量演算部で算出された値 とから印字密度を算出する印字密度演算部と、前記印字 密度演算部で算出された前記印字密度を前記クリーニン 30 グ機構駆動部に出力する印字密度出力部とから成る前記 印字密度判定部を備える。

【0020】さらに、本発明の感光ドラムクリーニング 機構は、前記印字密度判定部で算出された前記印字密度 を入力する印字密度入力部と、前記印字密度よりクリー ニングブラシの回転速度とバルブの開口率とを算出する クリーニング演算部と、前記クリーニング演算部で算出 した値よりブラシ用モータを駆動させるブラシモータ動 作命令部と、前記クリーニング演算部で算出した値より バルブモータを駆動させるバルブ動作命令部とから成る 40 前記クリーニング機構駆動部を備える。

【0021】さらに、本発明の感光ドラムクリーニング 方法は、印刷装置のトラクタ部に用紙がセットされる と、前記トラクタ部の用紙サイズ検出部は読みとった前 記用紙の用紙幅データ(W)を制御部の印字密度判定部 に出力し、印刷が開始すると、前記印字密度判定部で は、前記用紙幅データ(W)を用紙サイズ入力部が入力 し、用紙幅別基準印字密度時トナー供給量演算部で前記 用紙幅データ(W)での標準印字密度時のトナー供給量 (トナー供給モータの駆動間隔頁数)である基準設定値 50 る。なお、連続紙を印刷媒体とする印刷装置全体の構

6 (PO)を算出し、前記基準設定値 (PO) は、15イ ンチ幅用紙で標準である3%の印字密度を行うと1頁あ たりのトナー消費量は60mgで3000mg消費する ごとにトナー補給をするとすると50頁に1回トナー供 給モータを駆動することになるので、P0=50×(1 5/W)で算出し、同時に前記トナー供給モータの駆動 を監視しているトナー供給モータ監視部は、印刷枚数カ ウント部から実際に動作している前記トナー供給モータ の駆動間隔の印刷頁数(P1)を得ると、用紙幅別基準 10 印字密度時トナー供給量演算部で算出された標準印字密 度3%時の基準設定値(P0)と比較する印字密度演算 部にて印字密度(D)を算出し、前記印字密度(D) は、D=3×P0/P1で算出され、印字密度演算部で 算出された前記印字密度 (D) は、印字密度出力部より クリーニング機構駆動部へ出力され、前記クリーニング 機構駆動部では、前記印字密度判定部で算出された前記 印字密度(D)を印字密度入力部が入力し、入力された 前記印字密度(D)よりクリーニング演算部は感光ドラ ムの清掃を行っているクリーニングブラシを駆動させて いるブラシ用モータの駆動回転数(T)と開口率により ブロアの吸引力を調節するバルブを駆動するバルブモー タの動作量 (O) を算出し、前記クリーニング演算部で 算出されたブラシ用モータの駆動回転数(T)よりブラ シモータ動作命令部はブラシ用モータを駆動し、前記ク リーニング演算部で算出されたバルブモータの動作量 (O)よりバルブ動作命令部はバルブモータを駆動し、 印字密度密度判定部で算出された印刷データの前記印字 密度(D)が高い場合はクリーニングブラシの回転速度 を上げるようにブラシ用モータを駆動し、同時にバルブ を閉めてクリーニングブラシ部の吸引力を上げるために バルブモータを駆動し、前記クリーニング演算部では、 前記ブラシ用モータの前記駆動回転数 (T) を前記印字 密度(D)よりT=A×D/3(Aは3%印字密度の時 の回転数)で算出し、バルブモータの動作量(O)は、 初期位置からの移動量〇2と変更前の位置〇1とから〇 2=B×D (Bはバルブモータ動作量の一定系数) O= ○2-○1で算出される、ことを特徴とする。

【0022】さらに、本発明の印刷装置は、用紙を供給 する給紙部と、用紙を搬送するトラクタ部と、文字・画 像等を形成する印写部と、印写部にて用紙上に乗せられ たトナーを定着させる定着部と、排出された用紙を蓄積 するスタッカ部とを有する印刷装置において、前記印写 部は電子写真方式を用い感光ドラムの清掃のために請求 項1記載の感光ドラムクリーニング機構を備える。

[0023]

【発明の実施の形態】次に、本発明の実施の形態につい て図面を参照して詳細に説明する。

【0024】図1は、本発明の一実施の形態における電 子写真部のクリーニングの動作の概要を示す構成図であ 成、機能、動作等については図2に電子写真方式を例と して示した従来例と同様であるため、以下その説明を省

【0025】図1及び図2を参照すると、1は印刷用 紙、3はトラクタ部部、4は印写部、11は感光ドラ ム、12はトナー、16は現像器、18はトナー補給モ ータ、20は転写器、21はクリーニングブラシ、23 はピントラクタ部、24は用紙サイズ検出部、25はブ ラシ用モータ、26はプロア、27はホース、28はサ イクロン、29は回収容器、38はバルブ、39はバル 10 ブモータ、41は制御部、50は印刷枚数カウント部、 60はクリーニング機構駆動部、61は印字密度入力 部、62はクリーニング演算部、63はブラシモータ動 作命令部、64はバルブ動作命令部、70は印字密度判 定部、71は用紙サイズ入力部、72はトナー供給モー 夕監視部、73は用紙別基準印字密度時トナー供給量演 算部、74は印字密度演算部、75は印字密度出力部で ある。

【0026】印写部4には、画像保持部材である感光ド ラム11がある。感光ドラム11には現像器16が設置 20 され、レーザ光15により潜像化された部分にトナー1 2を乗せる。現像器16には現像剤の中にトナー12を 送り込んでいるトナー供給モータ18があり、トナー供 給モータ18の駆動間隔(または駆動時間)の情報を印 字密度判断部70に出力する。

【0027】トラクタ部3にはピントラクタ部23があ り、用紙1がセットされている。トラクタ部3の用紙1 の裏面に対応する位置には転写器20があり感光ドラム 11上のトナー12を用紙1に転写する。

【0028】トラクタ部3には、用紙サイズ検出部24 があり、ピントラクタ部23の幅方向の移動位置から用 紙サイズを読み取りその値を制御部41の印字密度判断 部70に出力する。

【0029】トラクタ部3の後行程にはクリーニングブ ラシ21があり、ブラシ用モータ25により回転駆動し ている。クリーニングブラシ21は、ホース27にてサ イクロン28を介してプロア26に接続されている。サ イクロン28の下には、回収容器29が設置されてい る。サイクロン28とクリーニングブラシ21との間に はバルブ38が備え付けられており、バルブモータ39 40 にてバルブ38内の弁が駆動する。

【0030】制御部41は、印刷枚数を監視している印 刷枚数カウンタ部50と印字密度判定部70とクリーニ ング機構駆動部60とを有している。印字密度判定部7 0には、用紙サイズ検出部24の出力値を入力する用紙 サイズ入力部71と、用紙サイズ入力部71で読みとっ た入力値からその用紙幅での基準となる標準印字密度で のトナー供給モータ18の駆動間隔(または駆動時間) 設定値を算出する用紙幅別基準印字密度時トナー供給量 演算部73と、現像器16にあるトナー供給モータ18 50 るバルブモータ39の動作量(0)を算出する。クリー

の動作を監視し印刷枚数カウント部50から駆動間隔 (または駆動時間)を得るトナー供給モータ監視部72 と、トナー供給モータ監視部72で得た値と用紙幅別基 準印字密度時トナー供給量演算部73で算出された値と から印字密度を算出する印字密度演算部74と、印字密 度演算部74で算出された印字密度をクリーニング機構 駆動部60に出力する印字密度出力部75とがある。

【0031】クリーニング機構駆動部60には、印字密 度判定部70で算出された印字密度を入力する印字密度 入力部61と、印字密度入力部61の入力値よりクリー ニングブラシ21の回転速度とバルブ38の開口率を算 出するクリーニング演算部62と、クリーニング演算部 62で算出した値よりブラシ用モータ25を駆動させる ブラシモータ動作命令部63と、クリーニング演算部6 2で算出した値よりバルブモータ39を駆動させるバル ブ動作命令部64とがある。

【0032】印刷装置のトラクタ部3に用紙1がセット されると、トラクタ部3の用紙サイズ検出部24は読み とった用紙1の用紙幅データ(W)を制御部41の印字 密度判定部70に出力する。印刷が開始すると、制御部 41の印字密度判定部70では、用紙幅データ(W)を 用紙サイズ入力部71が入力し、用紙幅別基準印字密度 時トナー供給量演算部73でその用紙幅データ(W)で の標準印字密度時のトナー供給量(トナー供給モータ1 8の駆動間隔頁数)である基準設定値 (PO) を算出す る。基準設定値(PO)は、15インチ幅用紙で標準で ある3%の印字密度を行うと1頁あたりのトナー消費量 は60mgで3000mg消費するごとにトナー補給を するとすると50頁に1回トナー供給モータ18を駆動 30 することになるので、P0=50×(15/W)で算出

【0033】また、同時に現像器16にあるトナー供給 モータ18の駆動を監視しているトナー供給モータ監視 部72は、印刷枚数カウント部50から実際に動作して いるトナー供給モータの駆動間隔の印刷頁数(P1)を 得ると、用紙幅別基準印字密度時トナー供給量演算部7 3で算出された標準印字密度3%時の基準設定値(P 0)と比較する印字密度演算部74にて印字密度(D) を算出する。印字密度 (D) は、D=3×P0/P1で 算出される。印字密度演算部74で算出された印字密度 (D)は、印字密度出力部75よりクリーニング機構駆 動部60へ出力される。

【0034】制御部41のクリーニング機構駆動部60 では、印字密度判定部70で算出された印字密度(D) を印字密度入力部61が入力する。入力された印字密度 (D)よりクリーニング演算部62は感光ドラム11の 清掃を行っているクリーニングブラシ21を駆動させて いるブラシ用モータ25の駆動回転数(T)と開口率に よりブロア26の吸引力を調節するバルブ38を駆動す

10

ニング演算部62で算出されたブラシ用モータ25の駆動回転数(T)よりブラシモータ動作命令部63はブラシ用モータ25を駆動する。また、クリーニング演算部62で算出されたバルブモータ39の動作量(O)よりバルブ和佐令へ祭64はバルブモータ39な取動する

【0036】クリーニング演算部62では、ブラシ用モータ25の回転数(T)を印字密度(D)よりT=A×D/3(Aは3%印字密度の時の回転数)で算出する。また、バルブモータ39の動作量(O)は、初期位置からの移動量O2と変更前の位置O1とからO2=B×D(Bはバルブモータ動作量の一定系数)O=O2-O1で算出される。

【0037】以上の説明においては、例として、用紙幅サイズ(W)の情報にトラクタ部3のピントラクタ部2 203の位置検出で行うものとしたが、これに限られることなくスタッカ6、給紙部2でのサイズ情報や、上位装置からの印刷データ情報を使用できる。

【0038】また、印字密度の判断にトナー供給モータ 18の駆動時間で計算するものとしたが、TCセンサやトナーマークセンサからの入力値から計算することができ、上位装置からの画像信号やスキャナで読みとった画像信号を主走査方向、副走査方向について解析し判断する等の方法もある。

[0039]

【発明の効果】以上説明したように、本発明によれば、 印字密度を判断し、クリーニングブラシの回転速度とブロアの吸引力を印字密度の高低に応じた駆動制御をさせることで、クリーニングしきれずに発生するフィルミングや堆積したトナーが落下することによる汚れを防止するという効果を得ることができる。

【図面の簡単な説明】

【図1】本発明の一実施の形態における電子写真部のクリーニングの動作の概要を示す構成図である。

【図2】電子写真式印刷装置の基本的な構成の一例を示 40 す模式図である。

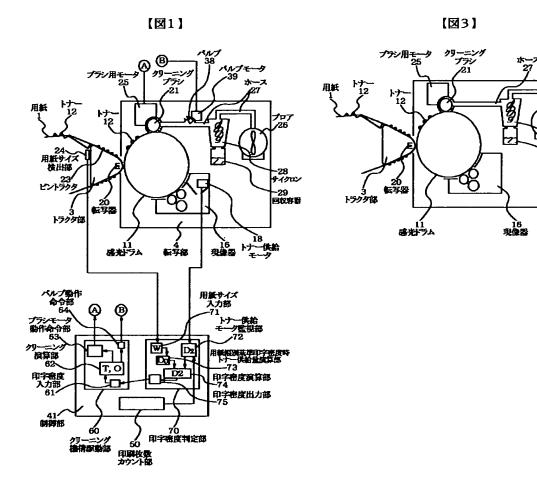
【図3】従来の電子写真式印刷装置のクリーニング機構 の制御系を含めた模式図である。

【符号の説明】

1 用紙

- 2 給紙部
- 3 トラクタ部
- 4 印写部
- 5 定着部
- 6 スタッカ
- 11 感光ドラム
- 12 トナー
- 13 帯電器
- 14 レーザ発振器
- 15 レーザ光
- 16 現像器
- 17 TCセンサ
- 18 トナー供給モータ
- 19 トナーホッパ
- 20 転写器
- 21 クリーニングブラシ
- 22 イレースランプ
- 23 ピントラクタ部
- 24 用紙サイズ検出部
- 25 ブラシ用モータ
- 26 プロア
- 27 ホース
- 28 サイクロン
- 29 回収容器
- 31 ヒータロール
- 32 オイル含浸部材
- 33 巻き取りモータ
- 34 オイルタンク
- 35 冷却ブロア
- 30 36 スタッカテーブル
 - 38 バルブ
 - 39 バルブモータ
 - 41 制御部
 - 50 印刷枚数カウント部
 - 60 クリーニング機構駆動部
 - 61 印字密度入力部
 - 62 クリーニング演算部
 - 63 ブラシモータ動作命令部
 - 64 バルブ動作命令部
 - 70 印字密度判定部
 - 71 用紙サイズ入力部
 - 72 トナー供給モータ監視部
 - 73 用紙幅別基準印字密度時トナー供給量演算部
 - 74 印字密度演算部
 - 75 印字密度出力部

--28 ナイクロン --29 回収存器



【図2】

